

reine Produktivität

langlebig. wirkungsvoll. filtern.

LASERBEARBEITUNG METALL

DAS ORIGINAL
VON HERDING


made in germany

NUTZEN

METALLFEINSTAUB UND -RAUCH SICHER ABSCHIEDEN

Die bei der Laserbearbeitung von Metallen durch Schneiden, Schweißen, Markieren oder Strukturieren entstehenden Rauche bestehen aus einer Vielzahl von giftigen Aerosolen und Gasen, sowie aus Feinstäuben der lungengängigen Fraktion. Diese rufen beim Bedienpersonal erhebliche gesundheitliche Beeinträchtigungen hervor und beschädigen und verschmutzen nicht zuletzt die Laseroptiken, Aggregate und das zu bearbeitende Produkt. Entsprechend hohe Maßstäbe werden an die Anforderungen für die Filtertechnik in diesem Bereich gesetzt.

Herding® Filtersysteme realisieren im Betrieb reine Oberflächenfiltration und scheiden nachweislich selbst feinste Staubfraktionen sicher ab. In Verbindung mit einer effektiven Raucherfassung wird Mensch, Maschine und das Umfeld nachhaltig vor schädlichen Emissionen geschützt. Herding® Filtermedien generieren absolut konstante Betriebsverhältnisse, weisen eine enorm hohe Lebensdauer auf und erreichen prozessabhängig Standzeiten von mehr als 15 Jahren. Der Einsatz des Herding® Sinterlamellenfilters leistet somit einen wertvollen Beitrag zur Arbeitssicherheit und Umweltschutz.

**LANGLEBIG
HOHE STANDZEITEN**



**KONSTANTE
BETRIEBSBEDINGUNGEN**



**ENERGIEEFFIZIENZ DURCH
GERINGEN ABREINIGUNGSDRUCK**



**REINE LUFT UND REINES GAS DURCH
NIEDRIGSTE REINGASWERTE**



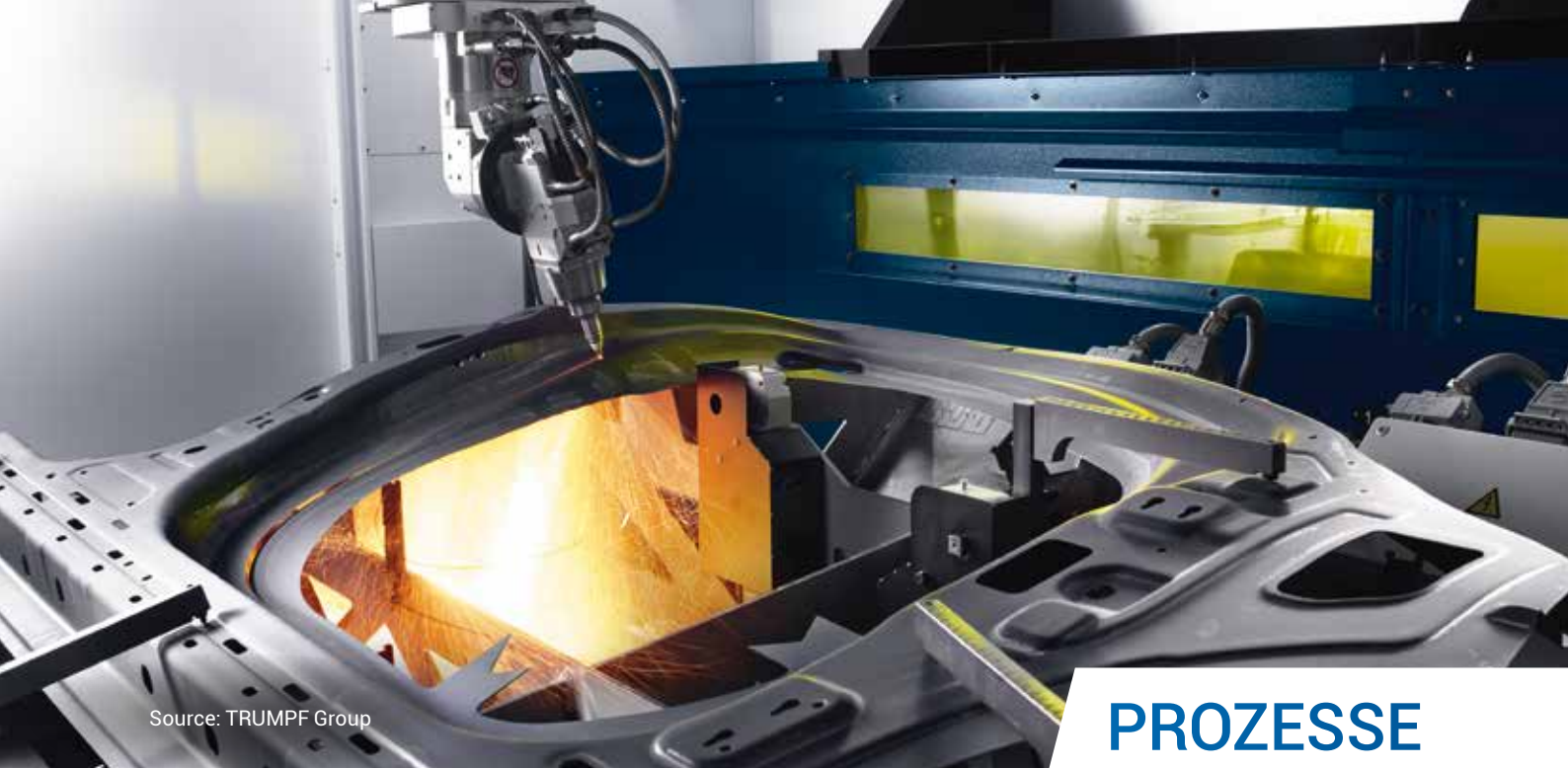
**KOMPAKTE
BAUFORM**



**AKTIVER GESUNDHEITSSCHUTZ
DURCH SICHERE ABSCHIEDUNG**



**NACHHALTIGE BEWÄHRTE
TECHNOLOGIE**



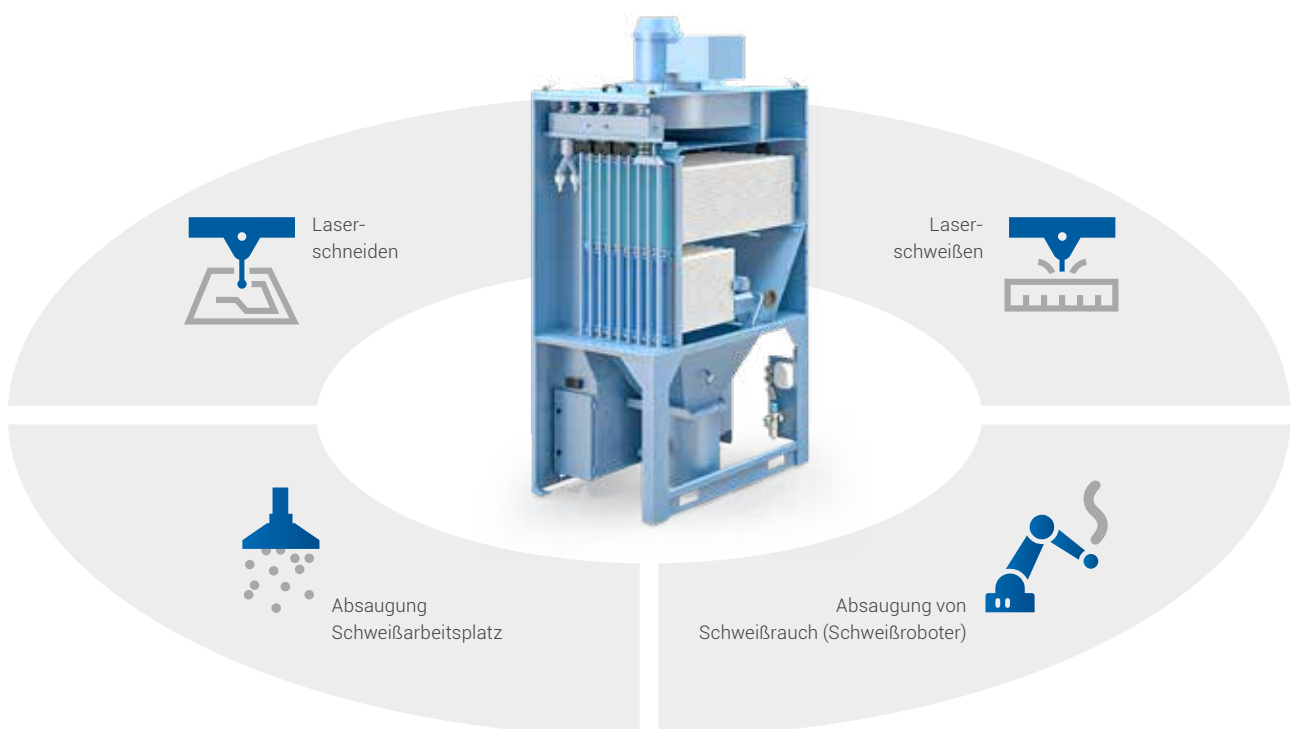
Source: TRUMPF Group

PROZESSE

SICHERE FILTRATION FÜR ALLE VERFAHREN

Die lasergestützte Ver- und Bearbeitung von Metallen erfordert verschiedene Schneid-, Schweiss- und/oder Markierverfahren, sowie diverse Lasertechnologien. Die Charakteristik der abzuscheidenden Emissionen hängt wesentlich von der Lasertechnologie und -leistung ab. Des Weiteren können die zu verarbeitenden Bleche oder Metallstrukturen ölbehaftet oder mit Resten von Tiefziehfetten verunreinigt sein. Die entstehenden Emissionen weisen entsprechend feine Korngrößenverteilungen auf und haben häufig klebrige und brennbare Charakteristik.

Die Optionenpakete der Herding® Filtersysteme bieten die jeweils optimale Anlagenkonfiguration zur sicheren Abscheidung bei konstanten Betriebsverhältnissen und finden Einsatz bei allen Arten der Laser-Metallbearbeitung. Hochwirksame und in der Luftmenge spezifisch skalierbare Funkenvorabscheider können in die Anlagen integriert werden. Somit ist die sichere Abscheidung der vorhandenen Funken sowie des Feinstaubs uneingeschränkt gewährleistet.



HERDING **COMP**

Die kompakte Filteranlage bei limitiertem Raum



HERDING **FLEX**

Die flexible Baureihe



HERDING **SPARKSTOP**

Funkenvorabscheider

OPTIONEN

OBJEKTSCHUTZ FILTERANLAGEN

Herding FLAMEBREAK ist ein Objektschutz für Herding® Filteranlagen in Anlehnung an das VdS 3445 - Brandschutz in Entstaubungsanlagen, Merkblatt zur Schadensverhütung.

Der Brand in der Filteranlage wird mittels Herding FLAMEDETECT erkannt und gemeldet. Anschließend wird die Einrichtung zur Brandbekämpfung ausgelöst. Aufgabe des **SICHERHEITSKONZEPTS** ist die Schadensminimierung bei einem Brandereignis.



HERDING FLAMEBREAK

SICHERHEITSKONZEPT

BRANDERKENNUNG

Ein Detektionskabel erkennt den Brand sowohl im Saugbetrieb als auch bei Stillstand der Filteranlage.

BRANDMELDUNG

Die Signalverarbeitung der Branderkennung, die Signalweitergabe an die Brandbekämpfung sowie die Alarmweiterleitung nach Extern (als potenzialfreier Kontakt) erfolgt durch die Steuerung der Brandmeldung.

Die optische und akustische Alarmierung befindet sich direkt an der Filteranlage. Im Bedarfsfall erfolgt deren automatische Abschaltung, sowie die Freisetzung des Löschmittels zur Brandbekämpfung.

BRANDBEKÄMPFUNG

Auf diese Weise können mit der automatischen Branderkennung, -meldung und -bekämpfung verschiedenste Stäube erfolgreich gelöscht werden.

HERDING MULTICOATER

Bei klebrigen und brennbaren Stäuben erhöhen sich die Anforderungen an eine Filteranlage zur sicheren Staubabscheidung. Die dosierte Zugabe von geeigneten Additiven in den Filtrationsprozess kann sowohl das Risiko des Verklebens der Filtermedien verringern als auch die Brennbarkeit von Stäuben reduzieren.

Herding MULTICOATER sind pneumatisch betriebene Dosiergeräte für die mengenkontrollierte Zugabe von Additiven in den Filtrationsprozess.

Das beim PRECOATIEREN zum Schutz der Filtermedien zugesetzte Additiv verhindert den direkten Kontakt der klebrigen, feuchten und öligen Stäube und Dämpfe mit der Filteroberfläche und damit dessen Verkleben.

Bei der PASSIVIERUNG setzt die Zugabe eines Additivs die Brennbarkeit von Stäuben herab. Disperse und adsorptiv wirkende Stoffe unterstützen die Entfernung flüssiger und gasförmiger Bestandteile aus der Abluft.



VORTEILE

- Erhöhte Prozesssicherheit
- Staubfreie Befüllung
- Einfache Installation
- Reduzierung Brandgefahr

MODELLE

- **MCI 55/1**
Fassungsvermögen 55 l
- **MCI / MCD 250 1-4**
Fassungsvermögen 250 l
zur Versorgung von
bis zu 4 Filteranlagen



KONTAKT

Für eine unverbindliche Kontaktaufnahme bitte eintragen und per E-Mail senden.

Unternehmen

Vorname

Nachname

Telefon

E-Mail

Branche

Anwendung

Anmerkung

 per Email senden

August-Borsig-Str. 3
92224 Amberg
Deutschland

Tel.: +49 9621 630-0
Mail: info@herding.de
www.herding.de

FOLLOW US ON



Herding® ist ein eingetragenes Warenzeichen // V1.0

